

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Selain melakukan proses pemesinan dan penelitian, maka pada bab ini akan diambil kesimpulan dari penelitian yang dilakukan diantaranya :

1. Hasil kerataan terendah diperoleh dengan nilai 1.023 μm pada kedalaman pemakanan 0,7 mm dengan menggunakan jenis pendingin *coolant* air radiator.
2. Hasil kerataan tertinggi diperoleh dengan nilai 1.829 μm pada kedalaman pemakanan 2,1 mm dengan menggunakan jenis pendingin *coolant* solar.

5.2 Saran

1. Untuk didapatkan hasil penelitian yang lebih baik dengan pengujian kerataan perlu dilakukan dengan variabel yang lebih bervariasi pada proses bubut konvensional.
2. Sebagai bahan pertimbangan dalam proses pemesinan pada mesin bubut konvensional disarankan memilih kedalaman terendah ditambahkan dengan *coolant* untuk mencegah keausan dalam proses pembubutan, dengan variabel pendukung seperti kecepatan putar *spindle* dan *insert* atau pahat yang digunakan.
3. Lebih memperhatikan mata *insert* pada saat proses manufaktur supaya lilitan geram bisa putus, karena kejadian geram yang melilit

pada material saat berputar akan menimbulkan sebuah gesekan antara material dan geram. Hal ini berpengaruh besar terhadap pengujian kerataan untuk mendapatkan hasil nilai μm rendah.

DAFTAR PUSTAKA

- .S, B. (2012). *Pengaruh Kedalaman dan Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran dan Kerataan Permukaan pada Proses Bubut Konvensional*. Surabaya: Perpus Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Surabaya.
- Akrom, D. (2009). *Lub Oil, Minyak Pelumas. Power Plant*.
- Anggit, D. (2013). *Pengaruh Jenis Pahat dan Cairan Pendingin Serta Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran dan Kerataan Permukaan Baja ST 60 pada Proses Bubut Konvensional*. Surabaya: Perpus Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Surabaya.
- Holzapffel, C. ((1843-1897)). *Turning and Mechanical Manipulation Volume V*.
- Marlow, F. (2008). *Machine Shop Essentials: Q & A*. Metal Arts Press. ISBN 978-0-9759963-3-1.
- Marsyahyo, E. (2003). *Mesin Perkakas Pemotong Logam*. Malang: Toga Mas.
- Raffan, R. (2001). *Turning Wood With Richard Raffan*. Taunton. ISBN 1-56158 417-7.
- Widarto. (2008). *Teknik Pemesinan Jilid 1* . Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.
- Widarto. (2008). *Teknik Pemesinan Jilid 2*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.